

הכנה רוקחית

אצווה מספר : V90710T

200 caps

יום שני 07 אוקטובר 2019

שם ההכנה : CYCLOSPORIN 20 mg

ברקוד: 144

| שם החומר         | אצווה    | תוקף  | פורמולה (עבור 100 קפסולות) | שקילה בפועל | חתימת מכין                       | חתימת בודק                     |
|------------------|----------|-------|----------------------------|-------------|----------------------------------|--------------------------------|
| Pow. CYCLOSPORIN | 15834c   | 01/22 | 2 gr                       | 4gr         | סלוג יא.א.מ.א. 3-1284701-1284701 | סלוג יא.א.מ.א. 3-108503-108503 |
| Pow. LACTOSE     | 155122/A | 05/22 | Ad 17.5gr                  | 3550m       | סלוג יא.א.מ.א. 3-1284701-1284701 | סלוג יא.א.מ.א. 3-108503-108503 |
| קפסולה מס' _____ |          |       | קפסולה מס' 3               |             |                                  |                                |

תוקף: חצי שנה

מתבסס על נוהל 132 משרד הבריאות

דוגמת מדבקה -

חתימת וחותמת רוקח  
מכין:

סלוג יא.א.מ.א. 3-1284701-1284701  
מסלוג  
אצווה מס' \_\_\_\_\_

חתימת בודק שני:

רוחן סטרקובסקי  
רוקח

בית מרקחת אי.א.מ.א.מדי מרקט  
מ.ר. 3-108503



הוראות הכנה:

1. שקול במדוייק את CYCLOSPORIN
2. שקול במדוייק והשלם באמצעות אבקת LACTOSE עד למשקל על פי הטבלה

| גודל קפסולה (על פי מספרן) | משקל Lactose (AD...) |
|---------------------------|----------------------|
| 00                        |                      |
| 0                         | 60 גרם               |
| 1                         | 50 גרם               |
| 2                         | 30 גרם               |
| 3                         | 22.5 גרם             |
| 4                         | 17.5 גרם             |
|                           | 13 גרם               |

3. ערבב את האבקות באמצעות מכתש ועלי כמספר דקות עד לקבלת תערובת הומוגנית
4. פזר את האבקה לאחר הערבוב על מכשיר להכנת קפסולות בצורה אחידה.
5. ארוז את ההכנה (מדבקות+אריזה חיצונית).

| תוויות הכנה                             |                     |  |               |               |           |
|---|---------------------|--|---------------|---------------|-----------|
| מספר מיכלים שעתידים לצאת לפי נפח האצווה | מספר מדבקות שהודפסו | מס' מדבקות שהודבקו על המיכלים כולל מדבקת דוגמא | תוויות פסולות | תוויות עודפות | מאזן **/* |
| 2                                       | 3                   |  | >             | 2             | 2         |

\*מאזן = מס' מדבקות שהודפסו - מס' מדבקות שהודבקו על המיכלים כולל מדבקת דוגמא - תוויות פסולות - תוויות עודפות. המאזן אמור להיות אפס חתימה וחותמת המכין: 21011

מס' קפסולות כולל של ההכנה מס' קפסולות בפועל ניצולת (באחוזים) 99.5 194  
 העבר לעמדת רוקח משחרר 200

|   |   |
|---|---|
| 7 | סקירת מסמכים לצורך שחרור/פסילת ההכנה  |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> מסמכי ההכנה נסקרו ונמצאו תקינים כן/לא<br><input checked="" type="checkbox"/> מראה ההכנה תקין כן/לא<br><input checked="" type="checkbox"/> מאזן התוויות נסקר ונמצא תקין כן/לא<br><input checked="" type="checkbox"/> נבדקה התאמה בין התווית למרשם הרופא ונמצאה תקינה כן/לא<br><input checked="" type="checkbox"/> תנאי איחסון (הקף העיגול) תנאי קירור 2-8, הקפאה 20- |
|   | <b>ההכנה משוחררת/ פסולה לניפוק **</b>   |
|   | * סמן בעיגול את האופציה הנבחרת<br>** במקרה של פסילה - פתח דו"ח חריגה<br>חתימה וחותמת אחראי שחרורים: _____ תאריך: <u>4.10.19</u>   |

8. הכנסה למלאי בית המרקחת