


| | |
|---|---|
|  | תנאי הכנה נאותים בבית מרקחת : קבלת הזמנה, ייצור ובקרת איכות |
| נוהל זה בתוקף מתאריך: 24.12.18 | נוהל מסי' 20-05 (נספח מספר 2) |
| עמוד 1 מתוך 2 | מהדורה : 02 |

הכנה רוקחית

יום ראשון 06 אוקטובר 2019

שם ההכנה :

Doxycycline Hcl 200 mg/cap
VITAMIN C 5 mg/cap

אצווה מספר : V90610K

ברקוד : 6663

| שם החומר | מקור | אצווה | תוקף | פורמולה (עבור 100 קפסולות) | שקילה בפועל | חתימת מכין | חתימת בודק |
|-----------------|----------|-------|------|----------------------------|-------------|------------|------------|
| Doxycycline Hcl | 1037621 | 3/22 | | 20 gr | 405v | | |
| Ascorbic acid | 1565281g | 10/20 | | 0.5 gr | 15r | | |
| Pow. Lactose | 155221A | 2/2 | | Ad 30 gr | 605v | | |
| קפסולה מסי' | | | | קפסולה מס' 1 | | | |

תוקף : חצי שנה

מתבסס על נוהל 132 משרד הבריאות
דוגמת מדבקה -



6663

DOXYCYCLINE

200 mg/caps חייב מרשם רופא

VIT. C 5mg/caps לשימוש וטרנירי בלבד

100 caps. אינו מיועד לבע"ח למאכל אדם

Medi-market

הכנה רוקחית

B:V90610K

EX:05.04.20

06.10.19 יצור: RuYe


בית מרקחת אי.אל.מדי-מרקט רח' הכדר 18, נתניה טל' 09-8844453

חתימת בודק שנג :

חתימת וחותמת רוקח מכין :

(Handwritten signature and stamp)

(Handwritten signature and stamp)

| | |
|--|---|
|  Medi-market medicine and medical equipment | תנאי הכנה נאותים בבית מרקחת : קבלת הזמנה, ייצור ובקרת איכות |
| נוהל זה בתוקף מתאריך: 24.12.18 | נוהל מס' 20-05 (נספח מספר 2) |
| עמוד 2 מתוך 2 | מהדורה : 02 |

הוראות הכנה :

1. שקול במדוייק את Doxycycline Hcl , Ascorbic acid
2. שקול במדוייק והשלם באמצעות אבקת LACTOSE עד למשקל על פי הטבלה

| משקל Lactose (AD...) | גודל קפסולה (על פי מספרן) |
|----------------------|---------------------------|
| 60 גרם | 00 |
| 50 גרם | 0 |
| 30 גרם | 1 |
| 22.5 גרם | 2 |
| 17.5 גרם | 3 |
| 13 גרם | 4 |

3. ערבב את האבקות באמצעות מכתש ועלי כמספר דקות עד לקבלת תערובת הומוגנית
4. פזר את האבקה לאחר הערבוב על מכשיר להכנת קפסולות בצורה אחידה.
5. ארוז את ההכנה (מדבקות+אריזה חיצונית).

| תוויות הכנה | | | | | |
|---|---------------------|--|---------------|---------------|------------|
| מספר מיכלים שעתידים לצאת לפי נפח האצווה | מספר מדבקות שהודפסו | מס' מדבקות שהודבקו על המיכלים כולל מדבקת דוגמא | תוויות פסולות | תוויות עודפות | מאזן **/ * |
| 2 | 3 | 3 | 0 | 0 | 0 |

*מאזן = מס' מדבקות שהודפסו - מס' מדבקות שהודבקו על המיכלים כולל מדבקת דוגמא - תוויות פסולות - תוויות עודפות
 חתימה וחותמת המכין: *[Signature]*

כמות קפסולות בהכנה 200 כמות קפסולות בפועל 200 ניצולת (באחוזים)

6. העבר לעמדת רוקח משחרר

| | |
|-------------------------------------|---|
| 7 | סקירת מסמכים לצורך שחרור/פסילת ההכנה |
| <input checked="" type="checkbox"/> | מסמכי ההכנה נסקרו ונמצאו תקינים כן לא |
| <input checked="" type="checkbox"/> | מראה ההכנה תקין כן לא |
| <input checked="" type="checkbox"/> | מאזן התוויות נסקר ונמצא תקין כן לא |
| <input checked="" type="checkbox"/> | נבדקה התאמה בין התווית למרשם הרופא ונמצאה תקינה כן לא |
| <input checked="" type="checkbox"/> | תנאי איחסון (הקף העיגול): חדר, קירור 2-8, הקפאה 20- |
| | ההכנה משוחררת/ פסולה לניפוק ** |
| | * סמן בעיגול את האופציה הנבחרת |
| | ** במקרה של פסילה - פתח דו"ח חריגה |
| | חתימה וחותמת אחראי שחרורים: |
| | תאריך: <u>6/10/2018</u> |

8. הכנסה למלאי בית המרקחת